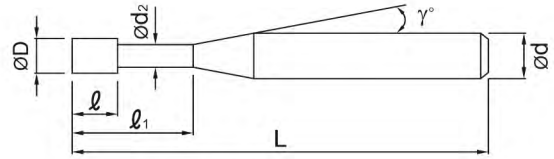


# KMHR-2 全鎢鋼超硬深溝立銑刀

## 2-Flute Long Neck End Mills



\* 設計加工於炭素鋼、工具鋼、合金鋼及不銹鋼之刀具。

\* 適於深溝槽加工，耐磨耗性高。

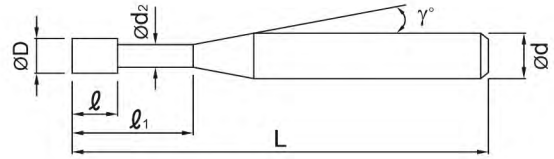
單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.4	1	0.6	0.37	4	45	635.00
0.4	2	0.6	0.37	4	45	635.00
0.4	3	0.6	0.37	4	45	635.00
0.4	4	0.6	0.37	4	45	635.00
0.4	5	0.6	0.37	4	45	740.00
0.5	2	0.7	0.45	4	45	595.00
0.5	3	0.7	0.45	4	45	595.00
0.5	4	0.7	0.45	4	45	595.00
0.5	6	0.7	0.45	4	45	595.00
0.5	8	0.7	0.45	4	45	680.00
0.6	2	0.9	0.55	4	45	595.00
0.6	3	0.9	0.55	4	45	595.00
0.6	4	0.9	0.55	4	45	595.00
0.6	6	0.9	0.55	4	45	595.00
0.6	8	0.9	0.55	4	45	680.00
0.6	10	0.9	0.55	4	45	680.00
0.7	2	1	0.65	4	45	595.00
0.7	4	1	0.65	4	45	595.00
0.7	6	1	0.65	4	45	595.00
0.7	8	1	0.65	4	45	680.00
0.7	10	1	0.65	4	45	680.00
0.8	2	1.2	0.75	4	45	525.00
0.8	4	1.2	0.75	4	45	525.00
0.8	6	1.2	0.75	4	45	525.00
0.8	8	1.2	0.75	4	45	525.00
0.8	10	1.2	0.75	4	45	620.00
0.8	12	1.2	0.75	4	45	680.00
0.9	6	1.4	0.85	4	45	525.00
0.9	8	1.4	0.85	4	45	525.00
0.9	10	1.4	0.85	4	45	620.00
0.9	15	1.4	0.85	4	50	620.00
1	4	1.5	0.95	4	45	475.00
1	5	1.5	0.95	4	45	475.00

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	6	1.5	0.95	4	45	475.00
1	8	1.5	0.95	4	45	475.00
1	10	1.5	0.95	4	45	510.00
1	12	1.5	0.95	4	45	510.00
1	14	1.5	0.95	4	50	555.00
1	16	1.5	0.95	4	50	555.00
1	20	1.5	0.95	4	55	595.00
1.2	4	1.8	1.15	4	45	475.00
1.2	6	1.8	1.15	4	45	475.00
1.2	8	1.8	1.15	4	45	475.00
1.2	10	1.8	1.15	4	45	475.00
1.2	12	1.8	1.15	4	45	510.00
1.2	16	1.8	1.15	4	50	555.00
1.4	6	2.1	1.35	4	45	475.00
1.4	8	2.1	1.35	4	45	475.00
1.4	10	2.1	1.35	4	45	475.00
1.4	12	2.1	1.35	4	45	510.00
1.4	14	2.1	1.35	4	50	510.00
1.4	16	2.1	1.35	4	50	555.00
1.4	22	2.1	1.35	4	55	555.00
1.5	6	2.3	1.45	4	45	475.00
1.5	8	2.3	1.45	4	45	475.00
1.5	10	2.3	1.45	4	45	475.00
1.5	12	2.3	1.45	4	45	510.00
1.5	14	2.3	1.45	4	50	510.00
1.5	16	2.3	1.45	4	50	555.00
1.5	18	2.3	1.45	4	55	555.00
1.5	20	2.3	1.45	4	55	555.00
1.6	6	2.4	1.55	4	45	475.00
1.6	8	2.4	1.55	4	45	475.00
1.6	10	2.4	1.55	4	45	475.00
1.6	12	2.4	1.55	4	45	510.00
1.6	14	2.4	1.55	4	50	510.00

# KMHR-2 全鎢鋼超硬深溝立銑刀

## 2-Flute Long Neck End Mills



D ≤ 3.0 ~ -0.015  
 D > 3.0 ~ -0.02

\* 設計加工於炭素鋼、工具鋼、合金鋼及不銹鋼之刀具。  
 \* 適於深溝槽加工，耐磨耗性高。

單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.6	16	2.4	1.55	4	50	555.00
1.6	18	2.4	1.55	4	55	555.00
1.6	20	2.4	1.55	4	55	555.00
1.6	26	2.4	1.55	4	60	595.00
1.8	6	2.7	1.75	4	45	475.00
1.8	8	2.7	1.75	4	45	475.00
1.8	10	2.7	1.75	4	45	475.00
1.8	12	2.7	1.75	4	45	510.00
1.8	14	2.7	1.75	4	50	510.00
1.8	16	2.7	1.75	4	50	555.00
1.8	18	2.7	1.75	4	55	555.00
1.8	20	2.7	1.75	4	55	555.00
1.8	26	2.7	1.75	4	65	595.00
2	6	3	1.95	4	45	460.00
2	8	3	1.95	4	45	460.00
2	10	3	1.95	4	45	460.00
2	12	3	1.95	4	45	460.00
2	14	3	1.95	4	50	460.00
2	16	3	1.95	4	50	510.00
2	18	3	1.95	4	55	510.00
2	20	3	1.95	4	55	510.00
2	22	3	1.95	4	60	510.00
2	26	3	1.95	4	60	545.00
2	30	3	1.95	4	70	605.00
2.5	8	3.7	2.4	4	45	460.00
2.5	10	3.7	2.4	4	45	460.00
2.5	12	3.7	2.4	4	45	460.00
2.5	14	3.7	2.4	4	50	460.00
2.5	16	3.7	2.4	4	55	510.00
2.5	18	3.7	2.4	4	55	510.00
2.5	20	3.7	2.4	4	60	510.00
2.5	26	3.7	2.4	4	70	605.00
2.5	30	3.7	2.4	4	80	645.00

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	8	4.5	2.85	6	45	715.00
3	10	4.5	2.85	6	45	715.00
3	12	4.5	2.85	6	50	715.00
3	14	4.5	2.85	6	50	715.00
3	16	4.5	2.85	6	55	730.00
3	18	4.5	2.85	6	55	730.00
3	20	4.5	2.85	6	60	730.00
3	26	4.5	2.85	6	70	885.00
3	30	4.5	2.85	6	70	885.00
3	36	4.5	2.85	6	80	960.00
3	40	4.5	2.85	6	90	1,060.00
4	10	6	3.85	6	50	715.00
4	12	6	3.85	6	50	715.00
4	16	6	3.85	6	60	730.00
4	20	6	3.85	6	60	730.00
4	26	6	3.85	6	70	730.00
4	30	6	3.85	6	70	885.00
4	36	6	3.85	6	80	960.00
4	40	6	3.85	6	90	1,060.00
4	46	6	3.85	6	90	1,060.00
4	50	6	3.85	6	100	1,275.00
5	16	7.5	4.85	6	60	730.00
5	20	7.5	4.85	6	60	730.00
5	26	7.5	4.85	6	70	885.00
5	30	7.5	4.85	6	80	885.00
5	36	7.5	4.85	6	80	960.00
5	40	7.5	4.85	6	80	960.00
5	50	7.5	4.85	6	110	1,610.00
6	20	9	5.85	6	80	885.00
6	30	9	5.85	6	90	1,120.00
6	40	9	5.85	6	100	1,205.00
6	50	9	5.85	6	110	1,610.00