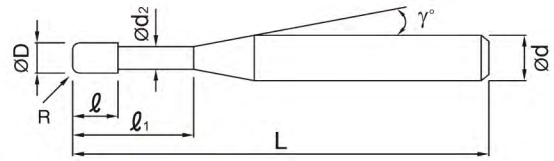


# XBHSR-2 高硬度加工用全鎢鋼超硬深溝端角R立銑刀

2-Flute Long Neck Radius End Mills for Hardened Steels



$R \leq 3 \pm 0.01$   
 $R > 3 \pm 0.015$

$D \leq 60 \sim -0.012$   
 $D > 60 \sim -0.015$

- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精度加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 端角R設計，可防止高速加工時的崩刃，並具有高耐磨耗性。
- \* 深頸型，最適合深溝槽加工。

單位：mm

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	0.05	1.5	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	0.05	2.5	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	0.05	4	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.6	0.05	2	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.6	0.05	3	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.6	0.05	4	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.6	0.1	2	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.7	0.1	4	1	0.65	4	45	1,855.00
0.8	0.1	2	1.2	0.75	4	45	1,855.00
0.8	0.1	4	1.2	0.75	4	45	1,855.00
0.8	0.1	6	1.2	0.75	4	45	1,855.00
1	0.1	4	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1	0.1	6	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1	0.2	4	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1	0.2	6	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1	0.2	8	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1	0.3	4	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1	0.3	6	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1	0.3	8	1.5	0.95	6	50	1,685.00
1.5	0.2	4	2.5	1.45	6	50	1,685.00
1.5	0.2	6	2.5	1.45	6	50	1,685.00
1.5	0.2	8	2.5	1.45	6	50	1,685.00
1.5	0.2	10	2.5	1.45	6	50	1,685.00
1.5	0.2	12	2.5	1.45	6	50	1,685.00
1.5	0.3	4	2.5	1.45	6	50	1,685.00
1.5	0.3	6	2.5	1.45	6	50	1,685.00
1.5	0.3	8	2.5	1.45	6	50	1,685.00
2	0.2	6	3	1.95	6	50	1,685.00
2	0.2	8	3	1.95	6	50	1,685.00
2	0.2	10	3	1.95	6	50	1,685.00
2	0.2	12	3	1.95	6	50	1,685.00

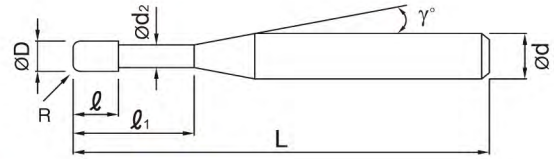
刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	0.3	6	3	1.95	6	50	1,685.00
2	0.3	8	3	1.95	6	50	1,685.00
2	0.3	10	3	1.95	6	55	1,685.00
2	0.3	12	3	1.95	6	55	1,685.00
2	0.3	16	3	1.95	6	55	1,685.00
2	0.5	6	3	1.95	6	50	1,685.00
2	0.5	10	3	1.95	6	55	1,685.00
2	0.5	12	3	1.95	6	55	1,685.00
3	0.2	8	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.2	10	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.2	12	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.2	16	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.3	8	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.3	10	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.3	12	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.3	16	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.5	10	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.5	12	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.5	16	4	2.85	6	55	1,855.00
3	0.5	20	4	2.85	6	55	1,855.00
4	0.2	12	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.2	16	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.2	20	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.3	10	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.3	12	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.3	16	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.3	20	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.5	12	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.5	16	5	3.85	6	55	1,855.00
4	0.5	20	5	3.85	6	55	1,855.00
4	1	12	5	3.85	6	55	1,855.00

高硬度用刀具

X-5070

# XBHSR-2 高硬度加工用全鎢鋼超硬深溝端角R立銑刀

2-Flute Long Neck Radius End Mills for Hardened Steels



- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精度加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 端角R設計，可防止高速加工時的崩刃，並具有高耐磨耗性。
- \* 深頸型，最適合深溝槽加工。

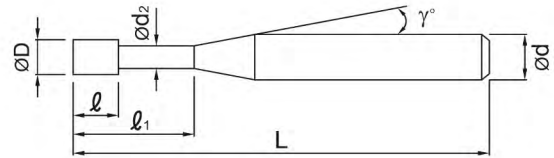
單位：mm

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
4	1	16	5	3.85	6	55	1,855.00
6	0.3	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	0.5	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	1	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	1.5	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	2	20	7	5.85	6	60	1,855.00
8	0.3	25	9	7.7	8	60	2,880.00
8	0.5	25	9	7.7	8	60	2,880.00
8	1	25	9	7.7	8	60	2,880.00
8	1.5	25	9	7.7	8	60	2,880.00

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
8	2	25	9	7.7	8	60	2,880.00
10	0.3	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	0.5	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	1	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	1.5	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	2	32	11	9.7	10	70	4,315.00
12	0.5	38	12	11.7	12	80	5,950.00
12	1	38	12	11.7	12	80	5,950.00
12	1.5	38	12	11.7	12	80	5,950.00
12	2	38	12	11.7	12	80	5,950.00

# XBHR-2 高硬度加工用全鎢鋼超硬深溝立銑刀

2-Flute Long Neck End Mills for Hardened Steels



- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精度加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 深頸型，最適合深溝槽加工並具有高耐磨耗性。

單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.1	0.3	0.15	0.085	4	45	3,695.00
0.1	0.5	0.15	0.085	4	45	3,695.00
0.2	0.5	0.3	0.18	4	45	2,880.00
0.2	1	0.3	0.18	4	45	2,880.00
0.2	1.5	0.3	0.18	4	45	2,880.00
0.3	1	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	1.5	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	2	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	3	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	4	0.45	0.27	4	45	2,430.00

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.4	1	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	2	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	3	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	4	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	5	0.6	0.37	4	45	2,340.00
0.5	2	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	2.5	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	4	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	6	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	8	0.7	0.45	4	45	2,140.00

高硬度用刀具 X-5070