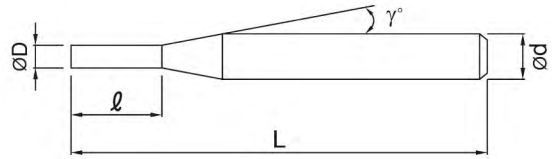


KPREL-3 · 4 · 5 · 6 高鈷鋼中細齒型長刃粗銑刀

Multi Flute Fine Pitch Long Roughing End Mills



$D \leq 3 \pm 0.05$
 $3 < D \leq 6 \pm 0.06$
 $6 < D \leq 10 \pm 0.075$
 $10 < D \leq 18 \pm 0.09$
 $18 < D \leq 25 \pm 1.05$

* 加工時，切屑可大量移除且適用於各種材料之加工。 * 推薦用於銑削鋼料及非金屬材料。
 * 表面採用K塗層處理，可大幅提昇刀具壽命及加工性能。

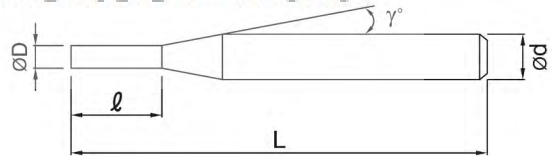
單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
6	24	6	68	3	1,845.00
7	30	10	80	3	2,065.00
8	38	10	88	3	2,080.00
9	38	10	88	3	2,080.00
10	45	10	95	4	2,080.00
12	53	12	110	4	2,420.00

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
14	53	12	110	4	3,300.00
16	63	16	123	4	3,490.00
18	63	16	123	4	4,000.00
20	75	20	141	4	4,755.00
25	90	25	166	5	7,280.00
30	90	25	166	6	10,625.00

KFRE-3 · 4 · 5 · 6 高鈷鋼極細齒型粗銑刀

Multi Flute Extra Fine Pitch Roughing End Mills



$D \leq 3 \pm 0.05$
 $3 < D \leq 6 \pm 0.06$
 $6 < D \leq 10 \pm 0.075$
 $10 < D \leq 18 \pm 0.09$
 $18 < D \leq 25 \pm 1.05$

* 加工時，切屑可大量移除且適用於各種材料之加工。 * 推薦用於銑削鋼料及非金屬材料。
 * 表面採用K塗層處理，可大幅提昇刀具壽命及加工性能。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
4	11	6	55	3	1,205.00
5	13	6	57	3	1,205.00
6	13	6	57	3	1,110.00
7	16	10	66	3	1,350.00
8	19	10	69	3	1,230.00
9	19	10	69	3	1,495.00
10	22	10	72	4	1,245.00
11	22	12	79	4	1,560.00
12	26	12	83	4	1,485.00
13	26	12	83	4	1,810.00

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
14	26	12	83	4	1,720.00
15	26	12	83	4	1,975.00
16	32	16	92	4	1,880.00
17	32	16	92	4	2,275.00
18	32	16	92	4	2,165.00
20	38	20	104	4	2,580.00
22	38	20	104	5	3,155.00
25	45	25	121	5	3,520.00
30	45	25	121	6	6,150.00