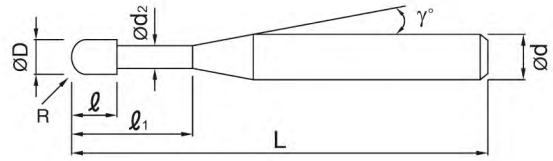


XBHB-2 高硬度加工用全鎢鋼超硬圓球立銑刀

2-Flute Ball End Mills for Hardened Steels



- * 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- * 針對加工高硬度鋼材及高精度加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- * 高耐磨耗性。

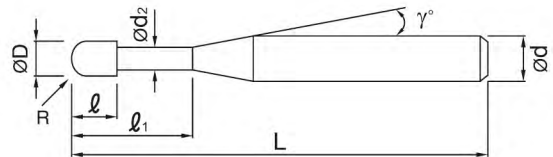
單位：mm

R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.05	-	0.2	-	4	40	4,670.00
0.1	-	0.3	-	4	40	3,635.00
0.15	-	0.5	-	4	40	3,060.00
0.2	-	0.6	-	4	40	2,575.00
0.25	-	0.7	-	4	40	2,400.00
0.3	-	0.9	-	4	40	2,400.00
0.35	-	1.1	-	4	40	2,265.00
0.4	-	1.2	-	4	40	2,115.00
0.45	-	1.4	-	4	40	2,115.00
0.5	3	1.5	0.95	6	50	2,245.00
0.75	4	2	1.45	6	50	2,245.00
1	5	2.5	1.95	6	50	2,245.00

R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.5	10	4	2.85	6	60	2,245.00
2	10	5	3.85	6	60	2,245.00
2.5	12	6	4.85	6	60	2,415.00
3	15	7	5.85	6	60	2,415.00
3	30	9	5.85	6	90	2,590.00
4	15	9	7.7	8	60	4,050.00
4	15	9	7.7	8	80	4,050.00
4	30	12	7.7	8	100	4,665.00
5	25	11	9.7	10	60	6,685.00
5	25	11	9.7	10	80	6,685.00
5	30	15	9.7	10	100	7,605.00
6	25	14	11.7	12	80	8,580.00

XBRB-2 高硬度加工用全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills for Hardened Steels



- * 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- * 針對加工高硬度鋼材及高精度加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- * 高耐磨耗性。

單位：mm

R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.05	0.3	0.1	0.085	4	45	5,260.00
0.05	0.5	0.1	0.085	4	45	5,260.00
0.1	0.5	0.2	0.18	4	45	4,085.00
0.1	1	0.2	0.18	4	45	4,085.00
0.1	1.5	0.2	0.18	4	45	4,085.00
0.15	1	0.3	0.27	4	45	3,625.00
0.15	2	0.3	0.27	4	45	3,625.00
0.15	3	0.3	0.27	4	45	3,625.00

R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.2	1	0.4	0.37	4	45	2,680.00
0.2	2	0.4	0.37	4	45	2,680.00
0.2	3	0.4	0.37	4	45	2,680.00
0.2	4	0.4	0.37	4	45	2,875.00
0.2	5	0.4	0.37	4	45	2,875.00
0.25	2	0.4	0.45	4	45	2,455.00
0.25	2.5	0.4	0.45	4	45	2,455.00
0.25	4	0.4	0.45	4	45	2,455.00