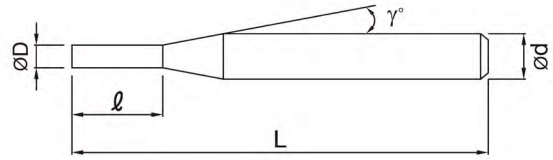


# MSZ345 無限鍍膜高能率加工用鎢鋼立銑刀

3-Flute POWER "Z" End Mills



D < 6 0 ~ -0.02  
 D ≥ 6 -0.015 ~ -0.035 P212

- \* 可直接且連續性的插孔鑽銑加工，但鑽銑方式不適用於不銹鋼材之加工。專利認證，PAT NO.3811129。
- \* 底刃特殊排屑斷屑溝槽設計，使排屑更加平順快速。
- \* 可使用於精修加工。

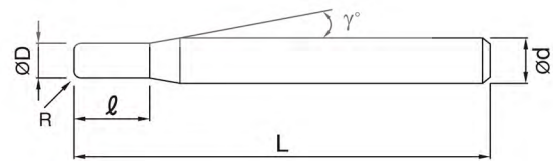
單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	1.5	4	45	3,390.00
1.5	2.3	4	45	3,390.00
2	3	4	45	3,280.00
2.5	3.8	4	45	3,280.00
3	6	6	50	3,900.00
4	8	6	50	4,070.00
5	10	6	50	4,360.00

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	13	6	55	4,520.00
7	16	8	65	5,880.00
8	19	8	65	5,880.00
9	19	10	75	6,840.00
10	22	10	75	6,840.00
11	22	12	80	10,060.00
12	26	12	80	10,060.00

# MSX440 無限鍍膜全鎢鋼端角R強力立銑刀

4-Flute POWER End Mills



D ≤ 6 0 ~ -0.03  
 6 < D ≤ 10 0 ~ -0.04  
 D > 10 0 ~ -0.05 P212

- \* 採用不等刃設計，最適合不銹鋼材、難切削之粗加工及中精加工。
- \* 可有效率的縮短粗加工之時間。

單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	0.2	8	6	55	3,510.00
4	0.2	11	6	55	3,680.00
5	0.2	13	6	55	4,020.00
6	0.3	13	6	55	4,070.00
7	0.3	19	8	60	5,320.00
8	0.3	19	8	60	5,320.00
9	0.3	22	10	70	6,220.00
10	0.3	22	10	70	6,220.00

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
11	0.3	26	12	80	10,170.00
12	0.3	26	12	80	9,160.00
13	0.7	26	16	90	20,180.00
14	0.7	26	16	90	20,180.00
15	1	32	16	90	20,180.00
16	1	32	16	90	20,180.00
18	1	32	20	105	33,850.00
20	1	38	20	105	33,170.00