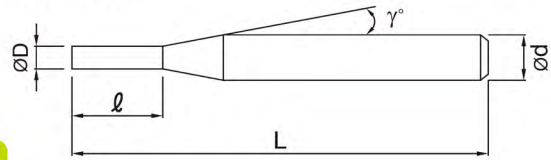


# MX245 無限鍍膜全鎢鋼超硬立銑刀

## 2-Flute LEAD45 End Mills



$D \leq 2$      $0 \sim -0.01$   
 $2 < D < 6$      $0 \sim -0.015$   
 $D = 6$      $-0.01 \sim -0.025$   
 $D > 6$      $-0.01 \sim -0.03$

P201

\* 刃長為刃徑的5倍，長刃型設計。

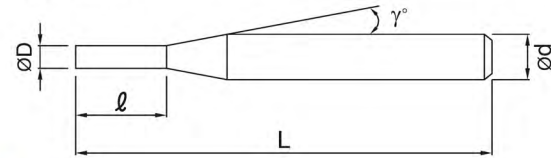
\* 加工難削材時，雖是超長刃，亦能獲得最安定的深側面加工面。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格	刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.3	1.5	4	45	<b>4,020.00</b>	3	15	6	55	<b>3,000.00</b>
0.4	2	4	45	<b>4,020.00</b>	4	20	6	60	<b>3,170.00</b>
0.5	2.5	4	45	<b>2,550.00</b>	5	25	6	65	<b>3,510.00</b>
0.8	4	4	45	<b>2,550.00</b>	6	30	6	75	<b>3,680.00</b>
1	5	4	45	<b>2,260.00</b>	7	35	8	90	<b>6,780.00</b>
1.2	6	4	45	<b>2,550.00</b>	8	40	8	90	<b>5,940.00</b>
1.5	7.5	4	45	<b>2,260.00</b>	9	45	10	100	<b>11,300.00</b>
1.8	9	4	50	<b>2,550.00</b>	10	50	10	100	<b>6,780.00</b>
2	10	4	50	<b>2,260.00</b>	12	60	12	105	<b>11,300.00</b>
2.5	12.5	4	50	<b>2,260.00</b>					

# MX425 無限鍍膜全鎢鋼超硬立銑刀

## 4-Flute LEAD25 End Mills



$D \leq 3$      $0 \sim -0.01$   
 $3 < D < 6$      $0 \sim -0.015$   
 $D = 6$      $-0.01 \sim -0.025$   
 $D > 6$      $-0.01 \sim -0.03$

P202

\* 短刃型及低螺旋角設計，最適合高效率之加工。

\* 能有效抑制加工時的振動，使加工件的切削抵抗力達到最小。

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格	刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	1	4	45	<b>2,430.00</b>	4.5	4.5	6	50	<b>3,960.00</b>
1.5	1.5	4	45	<b>2,430.00</b>	5	5	6	50	<b>2,210.00</b>
2	2	4	45	<b>1,590.00</b>	5.5	5.5	6	50	<b>4,070.00</b>
2.5	2.5	4	45	<b>1,590.00</b>	6	6	6	50	<b>2,380.00</b>
3	3	6	45	<b>1,810.00</b>	8	8	8	65	<b>5,370.00</b>
3.5	3.5	6	45	<b>3,280.00</b>	10	10	10	75	<b>6,220.00</b>
4	4	6	45	<b>2,040.00</b>	12	12	12	80	<b>9,330.00</b>

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating