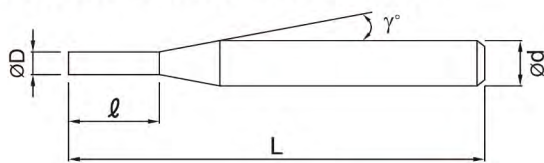
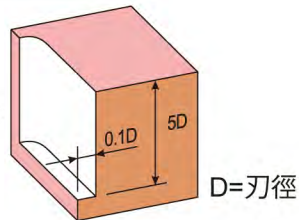


DXL 電極銅加工專用全鎢鋼長刃立銑刀

2-Flute Long End Mills for Copper Electrode · Aluminum & Plastic



- * 採用獨自開發的特殊鎢鋼超硬合金及銅加工的專用刃形，可獲得穩定及長的加工壽命。
- * 刃長為刃徑的5倍，深側面加工專用。
- * 即使是長刃型，亦可獲得優異的精加工面及最高的垂直精度。
- * 加工電極銅，必須使用油性或油霧切削，不可使用乾式切削。
- * 加上TiAlN鍍膜亦非常適用於加工硬質鋼或不銹鋼，如配合上油霧切削，效果更好。

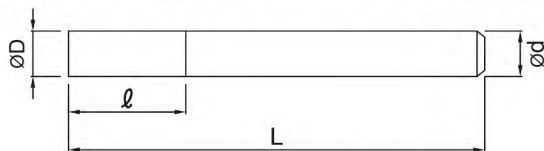


單位：mm

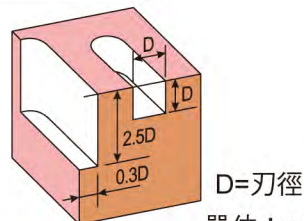
刃徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	15	9°	6	70	7,740.00
4	20	9°	6	70	9,290.00
5	25	9°	6	80	10,130.00
6	30	-	6	80	10,780.00
8	40	-	8	100	13,230.00
10	50	-	10	110	17,030.00
12	60	-	12	120	25,350.00
16	80	-	16	160	53,150.00
20	100	-	20	190	80,630.00

DHS 電極銅加工專用全鎢鋼中、粗立銑刀

3-Flute Semi-finishing End Mills for Copper Electrode · Aluminum & Plastic



- * 中、粗加工專用刀具，可縮短精加工前的加工時間。
- * 獨特的高螺旋角及溝槽設計，可提高進刀速度並大幅提升加工效率。
- * 加工電極銅，必須使用油性或油霧切削，不可使用乾式切削。
- * 加上TiAlN鍍膜亦非常適用於加工硬質鋼或不銹鋼，如配合上油霧切削，效果更好。



單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	15	6	70	5,360.00
8	20	8	80	8,200.00
10	25	10	90	11,740.00
12	30	12	90	17,230.00
16	40	16	100	33,420.00
20	50	20	120	56,960.00