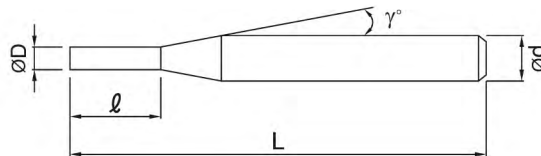


FDSE-2 · 4 金剛石塗層硬質合金立銑刀

2&4-Flute End Mills



* 高表面硬度及優異的抗磨耗性能，提高刀具使用壽命10倍以上。

* 適合於石墨、陶瓷、纖維塑膠、鋁合金、銅等非鐵金屬加工材之高速輕切削加工，不適於切削鋼材及重切削加工。

* 加工面更光滑及精度超群。

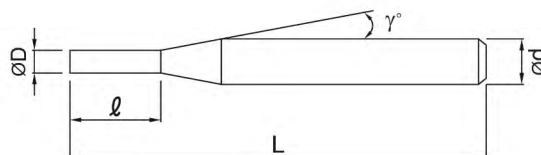
單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
0.5	1.25	4	45	2	3,950.00
0.8	2	4	45	2	3,930.00
1	3	4	45	2	3,740.00
1.5	4.5	4	45	2	3,740.00
2	8	4	50	2	3,540.00
2.5	10	4	50	2	3,540.00
3	12	6	55	2	4,750.00
4	8	4	50	4	3,540.00
4	12	4	50	4	3,770.00
4	16	6	55	2	4,750.00

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
5	15	6	50	2	4,280.00
5	20	6	60	2	5,010.00
6	12	6	50	4	4,130.00
6	18	6	60	4	4,330.00
8	20	8	60	4	6,850.00
8	24	8	90	4	7,560.00
8	40	8	90	4	8,640.00
10	25	10	100	4	9,540.00
12	25	12	110	4	11,740.00

FDCSE-2 · 4 金剛石塗層硬質合金立銑刀

2&4-Flute End Mills



單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
0.8	2	4	45	2	3,570.00
1	3	4	45	2	3,400.00
2	8	4	50	2	3,220.00

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
2.5	10	4	50	2	3,220.00
12	25	12	110	4	10,670.00