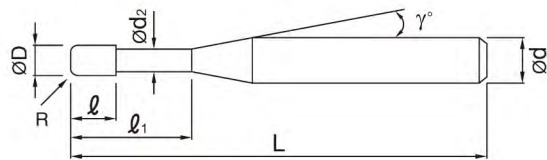


# FRHSR-2 超無敵硬質合金深溝圓弧角立銑刀

2-Flute Long Neck Radius End Mills for Hardened Steels



- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精度加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 端角R設計，可防止高速加工時的崩刃，並具有高耐磨耗性。
- \* 深頸型，最適合深溝槽加工。

單位：mm

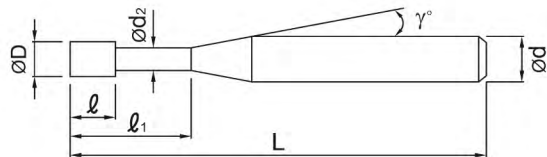
刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
4	1	16	5	3.85	6	55	1,855.00
6	0.3	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	0.5	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	1	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	1.5	20	7	5.85	6	60	1,855.00
6	2	20	7	5.85	6	60	1,855.00
8	0.3	25	9	7.7	8	60	2,880.00
8	0.5	25	9	7.7	8	60	2,880.00
8	1	25	9	7.7	8	60	2,880.00
8	1.5	25	9	7.7	8	60	2,880.00

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
8	2	25	9	7.7	8	60	2,880.00
10	0.3	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	0.5	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	1	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	1.5	32	11	9.7	10	70	4,315.00
10	2	32	11	9.7	10	70	4,315.00
12	0.5	38	12	11.7	12	80	5,950.00
12	1	38	12	11.7	12	80	5,950.00
12	1.5	38	12	11.7	12	80	5,950.00
12	2	38	12	11.7	12	80	5,950.00

# 匯聚貿易 / 匯穎國際

## FRHR-2 超無敵硬質合金深溝立銑刀

2-Flute Long Neck End Mills for Hardened Steels



- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精度加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 深頸型，最適合深溝槽加工並具有高耐磨耗性。

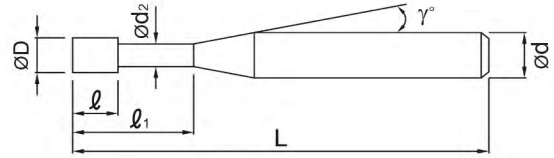
單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.1	0.3	0.15	0.085	4	45	3,695.00
0.1	0.5	0.15	0.085	4	45	3,695.00
0.2	0.5	0.3	0.18	4	45	2,880.00
0.2	1	0.3	0.18	4	45	2,880.00
0.2	1.5	0.3	0.18	4	45	2,880.00
0.3	1	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	1.5	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	2	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	3	0.45	0.27	4	45	2,430.00
0.3	4	0.45	0.27	4	45	2,430.00

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.4	1	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	2	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	3	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	4	0.6	0.37	4	45	2,025.00
0.4	5	0.6	0.37	4	45	2,340.00
0.5	2	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	2.5	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	4	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	6	0.7	0.45	4	45	1,855.00
0.5	8	0.7	0.45	4	45	2,140.00

# FRHR-2 超無敵硬質合金深溝立銑刀

2-Flute Long Neck End Mills for Hardened Steels



- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精密加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 深頸型，最適合深溝槽加工並具有高耐磨耗性。

單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.6	2	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.6	3	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.6	4	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.6	6	0.9	0.55	4	45	1,855.00
0.6	8	0.9	0.55	4	45	2,130.00
0.6	10	0.9	0.55	4	45	2,140.00
0.8	2	1.2	0.75	4	45	1,680.00
0.8	4	1.2	0.75	4	45	1,680.00
0.8	6	1.2	0.75	4	45	1,680.00
0.8	8	1.2	0.75	4	45	1,680.00
0.8	10	1.2	0.75	4	45	1,940.00
0.8	12	1.2	0.75	4	45	2,140.00
1	4	1.5	0.95	4	45	1,500.00
1	6	1.5	0.95	4	45	1,500.00
1	8	1.5	0.95	4	45	1,500.00
1	10	1.5	0.95	4	45	1,500.00
1	12	1.5	0.95	4	45	1,590.00
1	16	1.5	0.95	4	50	1,680.00
1	20	1.5	0.95	4	55	1,735.00
1.2	6	1.8	1.15	4	45	1,500.00
1.2	8	1.8	1.15	4	45	1,500.00
1.2	10	1.8	1.15	4	45	1,500.00
1.2	12	1.8	1.15	4	45	1,590.00
1.2	16	1.8	1.15	4	50	1,680.00
1.5	6	2.3	1.45	4	45	1,500.00
1.5	8	2.3	1.45	4	45	1,500.00
1.5	10	2.3	1.45	4	45	1,500.00
1.5	12	2.3	1.45	4	45	1,590.00
1.5	14	2.3	1.45	4	50	1,590.00
1.5	16	2.3	1.45	4	50	1,680.00
1.5	18	2.3	1.45	4	55	1,680.00

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.5	20	2.3	1.45	4	55	1,680.00
2	6	3	1.95	4	45	1,430.00
2	8	3	1.95	4	45	1,430.00
2	10	3	1.95	4	45	1,430.00
2	12	3	1.95	4	45	1,430.00
2	14	3	1.95	4	50	1,430.00
2	16	3	1.95	4	50	1,550.00
2	18	3	1.95	4	55	1,550.00
2	20	3	1.95	4	55	1,550.00
2	25	3	1.95	4	60	1,645.00
2	30	3	1.95	4	70	1,645.00
3	10	4.5	2.85	6	45	2,155.00
3	12	4.5	2.85	6	45	2,155.00
3	14	4.5	2.85	6	50	2,155.00
3	16	4.5	2.85	6	55	2,345.00
3	18	4.5	2.85	6	55	2,345.00
3	20	4.5	2.85	6	60	2,345.00
3	25	4.5	2.85	6	65	2,345.00
3	30	4.5	2.85	6	70	2,825.00
3	35	4.5	2.85	6	80	3,055.00
3	40	4.5	2.85	6	90	3,055.00
4	12	6	3.85	6	50	2,155.00
4	16	6	3.85	6	60	2,345.00
4	20	6	3.85	6	60	2,345.00
4	25	6	3.85	6	70	2,345.00
4	30	6	3.85	6	70	2,825.00
4	35	6	3.85	6	80	3,055.00
4	40	6	3.85	6	90	3,055.00
4	45	6	3.85	6	90	3,360.00
4	50	6	3.85	6	100	4,030.00