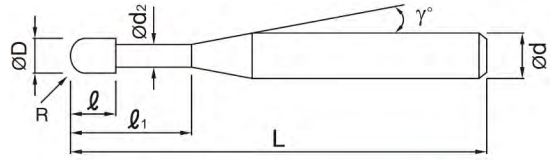
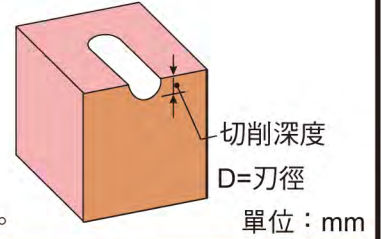


DHB 電極銅專用全鎢鋼深溝圓球立銑刀

2-Flute Ball End Mills with Long Neck for Copper Electrode · Aluminum & Plastic



- * 採用獨自開發的銅加工專用刀形，可降低加工時的振動。
- * 適合窄而深的加工，是深溝加工用刀具且最適合3次元的深加工。
- * 加工電極銅，必須使用油性或油霧切削，不可使用乾式切削。
- * 加上TiAlN鍍膜亦非常適用於加工硬質鋼或不銹鋼，如配合上油霧切削，效果更好。



R角 (R)	有效長 (l_1)	刃長 (l)	刃徑 (D)	首下徑 (d_2)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	4	1.5	1	0.95	12°	4	50	5,370.00
0.5	6	1.5	1	0.95	12°	4	50	5,370.00
0.5	10	1.5	1	0.95	12°	4	50	5,370.00
0.75	6	2.25	1.5	1.45	12°	4	50	5,370.00
0.75	10	2.25	1.5	1.45	12°	4	50	5,370.00
0.75	16	2.25	1.5	1.45	12°	4	50	5,370.00
1	8	3	2	1.94	12°	4	50	5,370.00
1	14	3	2	1.94	12°	4	50	5,370.00
1	20	3	2	1.94	12°	4	50	5,370.00
1.5	15	4.5	3	2.85	12°	6	60	6,110.00
1.5	25	4.5	3	2.85	12°	6	60	6,110.00
1.5	35	4.5	3	2.85	12°	6	80	6,110.00
2	20	5	4	3.8	12°	6	60	7,460.00
2	30	5	4	3.8	12°	6	70	7,460.00
2	40	5	4	3.8	12°	6	90	7,460.00
2.5	20	7.5	5	4.8	12°	6	60	8,820.00
2.5	30	7.5	5	4.8	12°	6	70	8,820.00
2.5	40	7.5	5	4.8	12°	6	90	8,820.00
3	20	9	6	5.8	-	6	60	10,170.00
3	30	9	6	5.8	12°	8	90	12,830.00
3	50	9	6	5.8	12°	8	110	12,830.00
4	20	12	8	7.8	-	8	70	12,830.00
4	40	12	8	7.8	12°	10	100	14,300.00
4	60	12	8	7.8	12°	10	120	14,300.00
5	30	15	10	9.8	-	10	90	14,300.00
5	50	15	10	9.8	12°	12	120	21,420.00
5	70	15	10	9.8	12°	12	140	21,420.00
6	40	18	12	11.8	-	12	110	23,570.00
6	60	18	12	11.8	12°	16	130	45,600.00
6	80	18	12	11.8	12°	16	160	49,050.00

電極銅加工用
for Copper Electrode