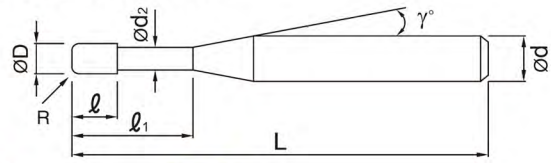


# MHR230R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

## 2-Flute Long Neck Radius End Mills



D ≤ 2.5 ±0.005  
 D > 2.5 ±0.01  
 D < 0.5 0~-0.01  
 D ≥ 0.5 0~-0.02  
 P223、224

\* 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。  
 \* 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。  
 \* 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。  
 \* 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。

點切剛時，不會產生振動  
 實際有效長  
 工件傾斜角  
 單位：mm

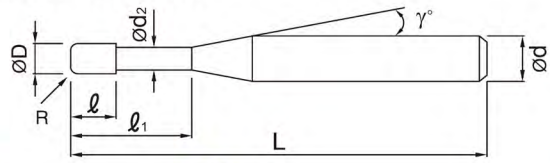
刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.2	0.05	0.5	0.15	0.18	6	50	0.56	0.59	0.61	0.64	0.71	6,160.00
0.2	0.05	1	0.15	0.18	6	50	1.08	1.13	1.18	1.24	1.37	6,160.00
0.3	0.05	1	0.25	0.28	6	50	1.08	1.13	1.18	1.24	1.37	5,940.00
0.3	0.05	2	0.25	0.28	6	50	2.13	2.22	2.32	2.43	2.70	5,940.00
0.4	0.05	2	0.3	0.37	6	50	2.15	2.25	2.35	2.46	2.73	3,960.00
0.4	0.05	3	0.3	0.37	6	50	3.19	3.34	3.49	3.66	4.05	3,960.00
0.4	0.05	4	0.3	0.37	6	50	4.24	4.43	4.63	4.86	5.38	3,960.00
0.4	0.1	2	0.3	0.37	6	50	2.15	2.24	2.34	2.45	2.71	3,960.00
0.4	0.1	3	0.3	0.37	6	50	4.24	4.42	4.62	4.85	5.37	3,960.00
0.4	0.1	4	0.3	0.37	6	50	3.19	3.33	3.48	3.65	4.04	3,960.00
0.5	0.05	2	0.4	0.46	6	50	2.18	2.27	2.38	2.49	2.76	3,230.00
0.5	0.05	3	0.4	0.46	6	50	3.22	3.36	3.52	3.69	4.09	3,230.00
0.5	0.05	4	0.4	0.46	6	50	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41	3,230.00
0.5	0.05	5	0.4	0.46	6	50	5.31	5.54	5.80	6.08	6.74	3,230.00
0.5	0.1	2	0.4	0.46	6	50	2.17	2.27	2.37	2.48	2.74	3,230.00
0.5	0.1	3	0.4	0.46	6	50	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40	3,230.00
0.5	0.1	4	0.4	0.46	6	50	3.22	3.36	3.51	3.68	4.07	3,230.00
0.5	0.1	5	0.4	0.46	6	50	5.30	5.54	5.79	6.07	6.72	3,230.00
0.6	0.05	2	0.5	0.56	6	50	2.18	2.27	2.38	2.49	2.76	3,230.00
0.6	0.05	4	0.5	0.56	6	50	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41	3,230.00
0.6	0.05	6	0.5	0.56	6	50	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07	3,230.00
0.6	0.1	4	0.5	0.56	6	50	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40	3,230.00
0.6	0.1	6	0.5	0.56	6	50	6.35	6.63	6.93	7.27	8.05	3,230.00
0.7	0.05	4	0.55	0.66	6	50	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41	3,390.00
0.7	0.05	6	0.55	0.66	6	50	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07	3,390.00
0.7	0.1	4	0.55	0.66	6	50	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40	3,390.00
0.7	0.1	6	0.55	0.66	6	50	6.35	6.63	6.93	7.27	8.05	3,390.00
0.8	0.05	4	0.65	0.76	6	50	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41	3,680.00
0.8	0.05	6	0.65	0.76	6	50	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07	3,680.00
0.8	0.05	8	0.65	0.76	6	50	8.43	8.81	9.22	9.67	10.72	3,680.00
0.8	0.1	4	0.65	0.76	6	50	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40	3,680.00
0.8	0.1	6	0.65	0.76	6	50	6.35	6.63	6.93	7.27	8.05	3,680.00
0.8	0.1	8	0.65	0.76	6	50	8.43	8.80	9.21	9.66	10.71	3,680.00
0.8	0.2	4	0.65	0.76	6	50	4.26	4.44	4.64	4.86	5.37	3,680.00
0.8	0.2	6	0.65	0.76	6	50	6.34	6.62	6.92	7.25	8.02	3,680.00
0.8	0.2	8	0.65	0.76	6	50	8.43	8.80	9.20	9.64	10.67	3,680.00
0.9	0.1	4	0.7	0.86	6	50	4.26	4.45	4.65	4.87	5.40	3,850.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating



# MHR230R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

## 2-Flute Long Neck Radius End Mills



- \* 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- \* 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- \* 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- \* 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。

點切削時，不會產生振動  
 實際有效長  
 工件傾斜角  
 單位：mm

刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.9	0.1	8	0.7	0.86	6	50	8.43	8.80	9.21	9.66	10.71	3,850.00
1	0.05	3	0.8	0.95	6	50	3.24	3.39	3.54	3.72	4.12	3,390.00
1	0.05	4	0.8	0.95	6	50	4.29	4.48	4.68	4.91	5.44	3,390.00
1	0.05	5	0.8	0.95	6	50	5.33	5.57	5.82	6.11	6.77	3,390.00
1	0.05	6	0.8	0.95	6	50	6.37	6.66	6.97	7.31	8.10	3,390.00
1	0.05	8	0.8	0.95	6	50	8.46	8.83	9.25	9.70	10.75	3,390.00
1	0.05	10	0.8	0.95	6	50	10.54	11.01	11.53	12.09	13.41	3,390.00
1	0.05	12	0.8	0.95	6	50	12.63	13.19	13.81	14.49	16.06	3,390.00
1	0.1	3	0.8	0.95	6	50	3.24	3.38	3.54	3.71	4.10	3,390.00
1	0.1	4	0.8	0.95	6	50	4.28	4.47	4.68	4.90	5.43	3,390.00
1	0.1	5	0.8	0.95	6	50	5.33	5.56	5.82	6.10	6.76	3,390.00
1	0.1	6	0.8	0.95	6	50	6.37	6.65	6.96	7.30	8.08	3,390.00
1	0.1	8	0.8	0.95	6	50	8.46	8.83	9.24	9.69	10.74	3,390.00
1	0.1	10	0.8	0.95	6	50	10.54	11.01	11.52	12.08	13.39	3,390.00
1	0.1	12	0.8	0.95	6	50	12.63	13.19	13.80	14.48	16.05	3,390.00
1	0.2	3	0.8	0.95	6	50	4.28	4.46	4.66	4.88	5.40	3,390.00
1	0.2	4	0.8	0.95	6	50	5.33	5.55	5.80	6.08	6.72	3,390.00
1	0.2	5	0.8	0.95	6	50	6.37	6.64	6.94	7.28	8.05	3,390.00
1	0.2	6	0.8	0.95	6	50	7.42	7.70	8.01	8.36	9.23	3,390.00
1	0.2	8	0.8	0.95	6	50	9.51	9.89	10.29	10.74	12.03	3,390.00
1	0.2	10	0.8	0.95	6	50	11.60	12.08	12.57	13.13	14.52	3,390.00
1	0.2	12	0.8	0.95	6	50	13.69	14.27	14.86	15.52	17.01	3,390.00
1	0.3	3	0.8	0.95	6	50	4.28	4.45	4.65	4.86	5.36	3,390.00
1	0.3	4	0.8	0.95	6	50	5.33	5.54	5.79	6.06	6.69	3,390.00
1	0.3	5	0.8	0.95	6	50	6.37	6.63	6.93	7.26	8.02	3,390.00
1	0.3	6	0.8	0.95	6	50	7.42	7.70	8.01	8.36	9.23	3,390.00
1	0.3	8	0.8	0.95	6	50	9.51	9.89	10.29	10.74	12.03	3,390.00
1	0.3	10	0.8	0.95	6	50	11.60	12.08	12.57	13.13	14.52	3,390.00
1	0.3	12	0.8	0.95	6	50	13.69	14.27	14.86	15.52	17.01	3,390.00
1.2	0.1	5	1	1.15	6	50	5.33	5.56	5.82	6.10	6.76	3,510.00
1.2	0.1	10	1	1.15	6	50	10.54	11.01	11.52	12.08	13.39	3,510.00
1.2	0.1	15	1	1.15	6	60	15.76	16.46	17.22	18.07	20.03	5,320.00
1.2	0.2	5	1	1.15	6	50	5.32	5.55	5.80	6.08	6.72	3,510.00
1.2	0.2	10	1	1.15	6	50	10.54	11.00	11.51	12.06	13.36	3,510.00
1.2	0.2	15	1	1.15	6	60	15.75	16.45	17.21	18.05	20.00	5,320.00
1.2	0.3	5	1	1.15	6	50	5.32	5.54	5.79	6.06	6.69	3,510.00
1.2	0.3	10	1	1.15	6	50	10.53	10.99	11.49	12.04	13.33	3,510.00

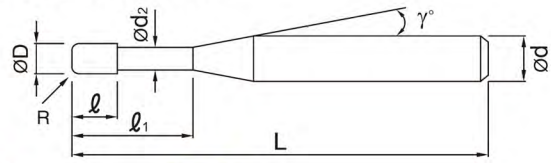
無限鍍膜刀具

MUGEN Coating



# MHR230R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

## 2-Flute Long Neck Radius End Mills



D ≤ 2.5 ±0.005  
D > 2.5 ±0.01



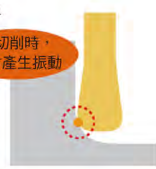
D < 0.5 0~-0.01  
D ≥ 0.5 0~-0.02



P223、224

- \* 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- \* 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- \* 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- \* 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。

點切削時，  
不會產生振動



實際有效長  
工件傾斜角  
單位：mm

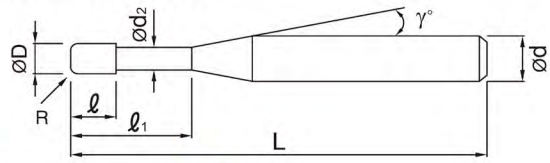
刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
1.2	0.3	15	1	1.15	6	60	15.75	16.44	17.20	18.03	19.96	5,320.00
1.5	0.1	6	1.2	1.45	6	50	6.37	6.65	6.96	7.30	8.08	3,510.00
1.5	0.1	12	1.2	1.45	6	50	12.63	13.19	13.80	14.48	16.05	3,510.00
1.5	0.1	18	1.2	1.45	6	60	18.88	19.72	20.64	21.65	24.01	3,510.00
1.5	0.2	6	1.2	1.45	6	50	6.37	6.64	6.94	7.28	8.05	3,510.00
1.5	0.2	12	1.2	1.45	6	50	12.62	13.18	13.79	14.46	16.01	3,510.00
1.5	0.2	18	1.2	1.45	6	60	18.88	19.72	20.63	21.64	23.98	3,510.00
1.5	0.3	6	1.2	1.45	6	50	6.36	6.63	6.93	7.26	8.02	3,510.00
1.5	0.3	12	1.2	1.45	6	50	12.62	13.17	13.77	14.44	15.98	3,510.00
1.5	0.3	18	1.2	1.45	6	60	18.88	19.71	20.62	21.62	23.95	3,510.00
1.5	0.5	6	1.2	1.45	6	50	6.35	6.62	6.90	7.22	7.96	3,510.00
1.5	0.5	12	1.2	1.45	6	50	12.61	13.15	13.75	14.40	15.92	3,510.00
1.5	0.5	18	1.2	1.45	6	60	18.87	19.69	20.59	21.58	23.88	3,510.00
2	0.1	8	1.6	1.94	6	50	8.48	8.86	9.27	9.72	10.77	3,560.00
2	0.1	12	1.6	1.94	6	50	16.82	17.57	18.39	19.29	21.39	3,560.00
2	0.1	16	1.6	1.94	6	60	25.17	26.29	27.51	28.86	32.00	3,560.00
2	0.1	20	1.6	1.94	6	60	12.65	13.21	13.83	14.50	16.08	3,560.00
2	0.1	24	1.6	1.94	6	70	20.99	21.93	22.95	24.08	26.70	3,560.00
2	0.2	8	1.6	1.94	6	50	8.48	8.85	9.25	9.70	10.74	3,560.00
2	0.2	12	1.6	1.94	6	50	12.65	13.20	13.81	14.48	16.05	3,560.00
2	0.2	16	1.6	1.94	6	60	16.82	17.56	18.38	19.27	21.35	3,560.00
2	0.2	20	1.6	1.94	6	60	20.99	21.92	22.94	24.06	26.66	3,560.00
2	0.2	24	1.6	1.94	6	70	25.16	26.28	27.50	28.84	31.97	3,560.00
2	0.3	8	1.6	1.94	6	50	8.47	8.84	9.24	9.68	10.70	3,560.00
2	0.3	12	1.6	1.94	6	50	16.81	17.55	18.36	19.25	21.32	3,560.00
2	0.3	16	1.6	1.94	6	60	25.16	26.27	27.49	28.82	31.94	3,560.00
2	0.3	20	1.6	1.94	6	60	12.64	13.20	13.80	14.46	16.01	3,560.00
2	0.3	24	1.6	1.94	6	70	20.99	21.91	22.92	24.04	26.63	3,560.00
2	0.5	8	1.6	1.94	6	50	8.46	8.82	9.21	9.64	10.64	3,560.00
2	0.5	12	1.6	1.94	6	50	16.81	17.54	18.33	19.21	21.26	3,560.00
2	0.5	16	1.6	1.94	6	60	25.15	26.25	27.46	28.79	31.88	3,560.00
2	0.5	20	1.6	1.94	6	60	12.63	13.18	13.77	14.43	15.95	3,560.00
2	0.5	24	1.6	1.94	6	70	20.98	21.89	22.90	24.00	26.57	3,560.00
2.5	0.1	10	2	2.4	6	50	10.66	11.14	11.65	12.22	13.55	3,680.00
2.5	0.1	20	2	2.4	6	60	21.09	22.03	23.06	24.19	26.82	3,790.00
2.5	0.1	30	2	2.4	6	70	31.52	32.93	34.46	36.15	-	3,960.00
2.5	0.2	10	2	2.4	6	50	10.66	11.13	11.64	12.20	13.52	3,680.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating



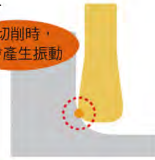
# MHR230R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

## 2-Flute Long Neck Radius End Mills



- \* 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- \* 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- \* 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- \* 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。

點切剛時，不會產生振動



實際有效長  
工件傾斜角  
單位：mm

刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
2.5	0.2	20	2	2.4	6	60	21.09	22.02	23.05	24.17	26.79	3,790.00
2.5	0.2	30	2	2.4	6	70	31.52	32.92	34.45	36.14	-	3,960.00
2.5	0.3	10	2	2.4	6	50	10.66	11.12	11.63	12.18	13.48	3,680.00
2.5	0.3	20	2	2.4	6	60	21.08	22.01	23.03	24.15	26.76	3,790.00
2.5	0.3	30	2	2.4	6	70	31.51	32.91	34.44	36.12	-	3,960.00
2.5	0.5	10	2	2.4	6	50	10.65	11.10	11.60	12.15	13.42	3,680.00
2.5	0.5	20	2	2.4	6	60	21.08	22.00	23.00	24.11	26.69	3,790.00
2.5	0.5	30	2	2.4	6	70	31.50	32.89	34.41	36.08	-	3,960.00
3	0.1	12	2.5	2.85	6	50	12.87	13.44	14.07	14.76	16.36	4,860.00
3	0.1	18	2.5	2.85	6	60	19.13	19.98	20.91	21.94	24.32	4,980.00
3	0.1	24	2.5	2.85	6	70	25.39	26.52	27.76	29.12	-	5,150.00
3	0.1	30	2.5	2.85	6	70	31.64	33.05	34.60	36.30	-	5,370.00
3	0.1	36	2.5	2.85	6	80	37.90	39.59	41.44	43.48	-	5,370.00
3	0.2	12	2.5	2.85	6	50	12.87	13.44	14.06	14.74	16.33	4,860.00
3	0.2	18	2.5	2.85	6	60	19.13	19.97	20.90	21.92	24.29	4,980.00
3	0.2	24	2.5	2.85	6	70	25.38	26.51	27.74	29.10	-	5,150.00
3	0.2	30	2.5	2.85	6	70	31.64	33.05	34.58	36.28	-	5,370.00
3	0.2	36	2.5	2.85	6	80	37.90	39.58	41.43	43.46	-	5,370.00
3	0.3	12	2.5	2.85	6	50	12.86	13.43	14.04	14.72	16.29	4,860.00
3	0.3	18	2.5	2.85	6	60	25.38	26.50	27.73	29.08	-	4,980.00
3	0.3	24	2.5	2.85	6	70	37.89	39.57	41.41	43.44	-	5,150.00
3	0.3	30	2.5	2.85	6	70	19.12	19.96	20.88	21.90	24.26	5,370.00
3	0.3	36	2.5	2.85	6	80	31.63	33.04	34.57	36.26	-	5,370.00
3	0.5	12	2.5	2.85	6	50	12.86	13.41	14.01	14.68	16.23	4,860.00
3	0.5	18	2.5	2.85	6	60	25.37	26.48	27.70	29.04	-	4,980.00
3	0.5	24	2.5	2.85	6	70	37.88	39.56	41.39	43.40	-	5,150.00
3	0.5	30	2.5	2.85	6	70	19.11	19.95	20.86	21.86	24.19	5,370.00
3	0.5	36	2.5	2.85	6	80	31.63	33.02	34.54	36.22	-	5,370.00
3	1	12	2.5	2.85	6	50	12.83	13.36	13.94	14.58	16.07	4,860.00
3	1	18	2.5	2.85	6	60	25.35	26.44	27.63	28.94	-	4,980.00
3	1	24	2.5	2.85	6	70	37.86	39.51	41.32	43.30	-	5,150.00
3	1	30	2.5	2.85	6	70	19.09	19.90	20.79	21.76	24.04	5,370.00
3	1	36	2.5	2.85	6	80	31.60	32.97	34.47	36.12	-	5,370.00
4	0.1	16	3.2	3.8	6	60	17.17	17.93	18.77	19.68	-	4,860.00
4	0.1	24	3.2	3.8	6	70	25.51	26.65	27.89	29.26	-	4,860.00
4	0.1	32	3.2	3.8	6	70	33.85	35.36	37.01	-	-	4,860.00
4	0.1	48	3.2	3.8	6	100	50.54	52.79	-	-	-	7,750.00

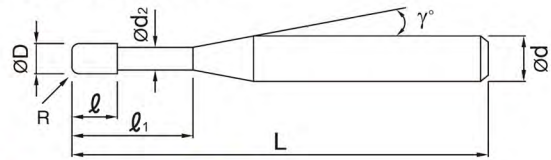
無限鍍膜刀具

MUGEN Coating



# MHR230R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

## 2-Flute Long Neck Radius End Mills



D ≤ 2.5 ±0.005    D < 0.5 0~-0.01  
 D > 2.5 ±0.01    D ≥ 0.5 0~-0.02

- \* 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- \* 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- \* 刃徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- \* 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。

點切削時，  
不會產生振動



刃徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
4	0.2	16	3.2	3.8	6	60	17.16	17.92	18.75	19.66	-	4,860.00
4	0.2	24	3.2	3.8	6	70	25.50	26.64	27.88	29.24	-	4,860.00
4	0.2	32	3.2	3.8	6	70	33.85	35.35	37.00	-	-	4,860.00
4	0.2	48	3.2	3.8	6	100	50.53	52.78	-	-	-	7,750.00
4	0.3	16	3.2	3.8	6	60	17.16	17.91	18.74	19.65	-	4,860.00
4	0.3	24	3.2	3.8	6	70	33.84	35.34	36.99	-	-	4,860.00
4	0.3	32	3.2	3.8	6	70	50.53	52.78	-	-	-	4,860.00
4	0.3	48	3.2	3.8	6	100	25.50	26.63	27.86	29.22	-	7,750.00
4	0.5	16	3.2	3.8	6	60	17.15	17.89	18.71	19.61	-	4,860.00
4	0.5	24	3.2	3.8	6	70	33.83	35.33	39.96	-	-	4,860.00
4	0.5	32	3.2	3.8	6	70	50.52	52.76	-	-	-	4,860.00
4	0.5	48	3.2	3.8	6	100	25.49	26.61	27.83	29.18	-	7,750.00
4	1	16	3.2	3.8	6	60	17.13	17.85	18.64	19.51	-	4,860.00
4	1	24	3.2	3.8	6	70	33.81	35.28	36.89	-	-	4,860.00
4	1	32	3.2	3.8	6	70	50.50	52.71	-	-	-	4,860.00
4	1	48	3.2	3.8	6	100	25.47	26.57	27.77	29.08	-	7,750.00
5	0.1	20	4	4.8	6	70	21.34	22.29	-	-	-	6,160.00
5	0.1	40	4	4.8	6	90	42.19	-	-	-	-	7,750.00
5	0.2	20	4	4.8	6	70	21.33	22.28	-	-	-	6,160.00
5	0.2	40	4	4.8	6	90	42.19	-	-	-	-	7,750.00
5	0.3	20	4	4.8	6	70	21.33	22.27	-	-	-	6,160.00
5	0.3	40	4	4.8	6	90	42.19	-	-	-	-	7,750.00
5	0.5	20	4	4.8	6	70	21.32	22.25	-	-	-	6,160.00
5	0.5	40	4	4.8	6	90	42.18	-	-	-	-	7,750.00
5	1	20	4	4.8	6	70	21.30	22.21	-	-	-	6,160.00
5	1	40	4	4.8	6	90	42.16	-	-	-	-	7,750.00
6	0.1	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	6,160.00
6	0.1	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	9,670.00
6	0.2	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	6,160.00
6	0.2	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	9,670.00
6	0.3	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	6,160.00
6	0.3	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	9,670.00
6	0.5	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	6,160.00
6	0.5	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	9,670.00
6	1	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	6,160.00
6	1	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	9,670.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating