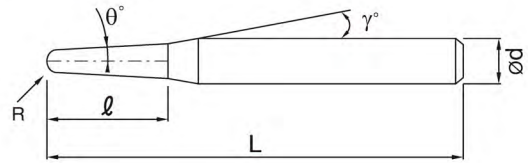


MTB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬斜刃圓球立銑刀

2-Flute Taper Ball End Mills



$R < 0.25 \pm 0.005$
 $R \geq 0.25 \pm 0.01$

單位：mm

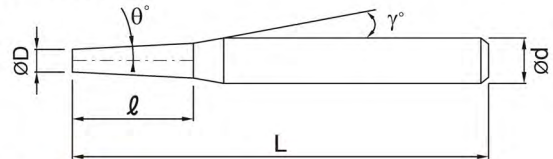
R角 (R)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	2°	8	2.49	4	60	7,350.00
1	3°	8	2.74	4	60	7,350.00
1	5°	8	3.23	4	60	7,630.00
1	7°	8	3.73	4	60	8,200.00
1	10°	8	4.5	6	60	9,330.00
1	15°	8	5.82	6	60	11,870.00
1.25	1°	10	2.81	4	60	7,630.00
1.25	2°	10	3.11	4	60	7,630.00
1.25	3°	10	3.42	4	60	7,630.00
1.25	5°	10	4.04	6	60	7,910.00
1.25	7°	10	4.67	6	60	8,480.00
1.25	10°	10	5.62	6	60	9,040.00
1.25	15°	10	7.28	6	60	13,110.00
1.5	1°	12	3.37	4	60	7,910.00

R角 (R)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.5	2°	12	3.74	4	60	7,910.00
1.5	3°	12	4.1	6	60	7,910.00
1.5	5°	12	4.85	6	60	8,200.00
1.5	7°	12	5.6	6	60	8,760.00
1.5	10°	12	6.75	6	60	9,840.00
1.5	15°	12	8.73	8	60	12,550.00
2	1°	16	4.49	6	65	8,200.00
2	2°	16	4.98	6	65	8,200.00
2	3°	16	5.47	6	65	8,200.00
2	5°	16	6.46	6	65	8,650.00
2	7°	16	7.47	8	65	10,460.00
2	10°	16	9	8	65	11,930.00
2	15°	16	11.64	10	70	14,920.00

匯聚貿易 / 匯穎國際

MTE230 無限鍍膜全鎢鋼超硬斜刃立銑刀

2-Flute Taper End Mills



$D \leq 0.2 \quad -0.01 \sim -0.025$
 $0.2 < D \leq 0.4 \quad -0.01 \sim -0.03$
 $D > 0.4 \quad -0.01 \sim -0.05$

P248、249

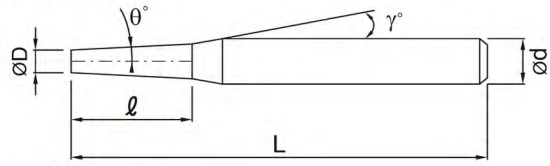
單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.2	30'	0.8	0.21	4	45	7,350.00
0.2	1°	0.8	0.23	4	45	7,350.00
0.2	1°30'	0.8	0.24	4	45	7,350.00
0.2	2°	0.8	0.26	4	45	7,350.00
0.2	3°	0.8	0.28	4	45	7,350.00
0.2	5°	0.8	0.34	4	45	8,650.00
0.2	10°	0.8	0.48	4	45	10,340.00
0.3	30'	1.2	0.32	4	45	6,110.00
0.3	1°	1.2	0.34	4	45	6,110.00
0.3	1°30'	1.2	0.36	4	45	6,110.00
0.3	2°	1.2	0.38	4	45	6,110.00

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.3	3°	1.2	0.43	4	45	6,110.00
0.3	5°	1.2	0.51	4	45	7,120.00
0.3	10°	1.2	0.72	4	45	8,650.00
0.4	30'	1.6	0.43	4	45	7,410.00
0.4	1°	1.6	0.46	4	45	7,410.00
0.4	1°30'	1.6	0.48	4	45	7,410.00
0.4	2°	1.6	0.51	4	45	7,410.00
0.4	3°	1.6	0.57	4	45	7,410.00
0.4	5°	1.6	0.68	4	45	8,650.00
0.4	10°	1.6	0.96	4	45	10,510.00

MTE230 無限鍍膜全鎢鋼超硬斜刃立銑刀

2-Flute Taper End Mills



$D \leq 0.2$ -0.01 ~ -0.025
 $0.2 < D \leq 0.4$ -0.01 ~ -0.03
 $D > 0.4$ -0.01 ~ -0.05
 P248、249

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	30'	2	0.53	4	45	6,110.00
0.5	1°	2	0.57	4	45	6,110.00
0.5	1°30'	2	0.6	4	45	6,110.00
0.5	2°	2	0.64	4	45	6,110.00
0.5	3°	2	0.71	4	45	6,110.00
0.5	4°	2	0.78	4	45	6,620.00
0.5	5°	2	0.85	4	45	7,120.00
0.5	6°	2	0.92	4	45	7,630.00
0.5	7°	2	0.99	4	45	8,140.00
0.5	10°	2	1.21	4	45	8,650.00
0.5	15°	2	1.57	4	45	9,270.00
0.5	20°	2	1.96	4	45	10,170.00
0.6	30'	2	0.63	4	45	5,710.00
0.6	1°	2	0.67	4	45	5,710.00
0.6	1°30'	2	0.7	4	45	5,710.00
0.6	2°	2	0.74	4	45	5,710.00
0.6	3°	2	0.81	4	45	5,710.00
0.6	4°	2	0.88	4	45	6,220.00
0.6	5°	2	0.95	4	45	6,730.00
0.6	6°	2	1.02	4	45	7,240.00
0.6	7°	2	1.09	4	45	7,750.00
0.6	10°	2	1.31	4	45	8,250.00
0.6	15°	2	1.67	4	45	8,760.00
0.6	20°	2	2.06	4	45	9,270.00
0.7	30'	2	0.73	4	45	6,950.00
0.7	1°	2	0.77	4	45	6,950.00
0.7	1°30'	2	0.8	4	45	6,950.00
0.7	2°	2	0.84	4	45	6,950.00
0.7	3°	2	0.91	4	45	6,950.00
0.7	4°	2	0.98	4	45	7,580.00
0.7	5°	2	1.05	4	45	8,200.00
0.7	6°	2	1.12	4	45	8,820.00
0.7	7°	2	1.19	4	45	9,440.00
0.7	10°	2	1.41	4	45	10,060.00
0.7	15°	2	1.77	4	45	10,680.00
0.7	20°	2	2.16	4	45	11,300.00
0.8	30'	3	0.85	4	45	5,710.00
0.8	1°	3	0.9	4	45	5,710.00
0.8	1°30'	3	0.96	4	45	5,710.00
0.8	2°	3	1.01	4	45	5,710.00
0.8	3°	3	1.11	4	45	5,710.00
0.8	4°	3	1.21	4	45	6,220.00

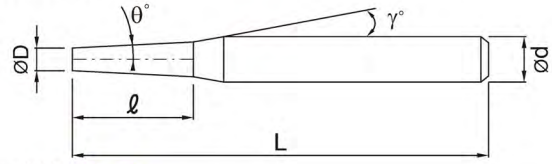
先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.8	5°	3	1.32	4	45	6,730.00
0.8	6°	3	1.43	4	45	7,240.00
0.8	7°	3	1.54	4	45	7,750.00
0.8	10°	3	1.86	4	45	8,250.00
0.8	15°	3	2.41	4	45	8,760.00
0.8	20°	3	2.98	4	45	9,270.00
0.9	30'	3	0.95	4	45	6,950.00
0.9	1°	3	1	4	45	6,950.00
0.9	1°30'	3	1.06	4	45	6,950.00
0.9	2°	3	1.11	4	45	6,950.00
0.9	3°	3	1.21	4	45	6,950.00
0.9	4°	3	1.32	4	45	7,580.00
0.9	5°	3	1.42	4	45	8,200.00
0.9	6°	3	1.53	4	45	8,820.00
0.9	7°	3	1.64	4	45	9,440.00
0.9	10°	3	1.96	4	45	10,060.00
0.9	15°	3	2.51	4	45	10,680.00
0.9	20°	3	3.08	4	45	11,300.00
1	30'	4	1.07	4	45	4,470.00
1	1°	4	1.14	4	45	4,470.00
1	1°30'	4	1.21	4	45	4,470.00
1	2°	4	1.28	4	45	4,470.00
1	3°	4	1.42	4	45	4,580.00
1	4°	4	1.56	4	45	5,540.00
1	5°	4	1.7	4	45	5,540.00
1	6°	4	1.84	4	45	6,500.00
1	7°	4	1.98	4	45	7,410.00
1	10°	4	2.41	4	45	7,910.00
1	15°	4	3.14	6	50	8,820.00
1	20°	4	3.91	6	50	9,720.00
1.5	30'	5	1.59	4	45	4,470.00
1.5	1°	5	1.67	4	45	4,470.00
1.5	1°30'	5	1.76	4	45	4,470.00
1.5	2°	5	1.85	4	45	4,470.00
1.5	3°	5	2.02	4	45	4,580.00
1.5	4°	5	2.2	4	45	5,540.00
1.5	5°	5	2.37	4	45	5,540.00
1.5	6°	5	2.55	4	45	6,500.00
1.5	7°	5	2.73	4	45	7,410.00
1.5	10°	5	3.26	4	45	7,910.00
1.5	15°	5	4.18	6	50	8,820.00
1.5	20°	5	5.14	6	50	9,720.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

MTE230 無限鍍膜全鎢鋼超硬斜刃立銑刀

2-Flute Taper End Mills



$D \leq 0.2$ -0.01 ~ -0.025
 $0.2 < D \leq 0.4$ -0.01 ~ -0.03
 $D > 0.4$ -0.01 ~ -0.05
 P248、249

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	30'	6	2.1	4	45	4,470.00
2	1°	6	2.21	4	45	4,470.00
2	1°30'	6	2.31	4	45	4,470.00
2	2°	6	2.41	4	45	4,470.00
2	3°	6	2.62	4	45	4,580.00
2	4°	6	2.84	4	45	4,750.00
2	5°	6	3.05	4	45	5,540.00
2	6°	6	3.26	4	45	6,500.00
2	7°	6	3.47	4	45	7,410.00
2	10°	6	4.11	6	50	8,820.00
2	15°	6	5.22	6	50	9,720.00
2	20°	6	6.37	6	50	10,680.00
2.5	30'	8	2.64	4	45	5,430.00
2.5	1°	8	2.78	4	45	5,430.00
2.5	1°30'	8	2.91	4	45	5,430.00
2.5	2°	8	3.05	4	45	5,430.00
2.5	3°	8	3.33	4	45	5,600.00
2.5	4°	8	3.62	4	45	5,770.00
2.5	5°	8	3.9	4	45	6,730.00
2.5	6°	8	4.18	4	50	6,780.00
2.5	7°	8	4.46	4	50	7,910.00
2.5	10°	8	5.32	6	50	11,870.00
2.5	15°	8	6.79	6	50	13,000.00
2.5	20°	8	8.32	8	60	15,260.00
3	30'	10	3.17	6	50	4,690.00
3	1°	10	3.35	6	50	4,690.00
3	1°30'	10	3.52	6	50	4,690.00
3	2°	10	3.69	6	50	4,690.00
3	3°	10	4.05	6	50	4,810.00
3	4°	10	4.4	6	50	4,920.00
3	5°	10	4.75	6	50	5,260.00
3	6°	10	5.1	6	50	6,950.00
3	7°	10	5.46	6	50	9,270.00
3	10°	10	6.53	6	50	10,680.00
3	15°	10	8.36	8	60	12,490.00
3	20°	10	10.3	10	70	13,900.00
4	30'	15	4.26	6	50	4,860.00
4	1°	15	4.52	6	50	4,860.00
4	1°30'	15	4.79	6	50	4,860.00
4	2°	15	5.04	6	50	4,860.00
4	3°	15	5.57	6	50	5,090.00
4	4°	15	6.1	6	55	5,820.00

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
4	5°	15	6.62	6	55	6,390.00
4	6°	15	7.15	6	55	7,410.00
4	7°	15	7.68	6	55	9,270.00
4	10°	15	9.29	8	60	12,490.00
4	15°	15	12.04	12	80	16,950.00
4	20°	15	14.92	12	80	19,780.00
5	30'	20	5.34	6	55	6,780.00
5	1°	20	5.7	6	55	6,780.00
5	1°30'	20	6.04	6	55	7,350.00
5	2°	20	6.39	6	55	7,350.00
5	3°	20	7.1	6	55	7,630.00
5	4°	20	7.8	6	60	8,480.00
5	5°	20	8.5	8	60	11,300.00
5	6°	20	9.2	8	60	13,000.00
5	7°	20	9.91	10	70	14,130.00
5	10°	20	12.05	12	80	16,950.00
5	15°	20	15.72	16	90	22,600.00
5	20°	20	19.56	20	100	25,430.00
6	30'	20	6.35	6	55	8,200.00
6	1°	20	6.7	6	55	8,200.00
6	1°30'	20	7.05	6	55	8,760.00
6	2°	20	7.4	6	55	8,760.00
6	3°	20	8.1	8	60	9,040.00
6	4°	20	8.8	8	65	9,890.00
6	5°	20	9.5	8	65	11,870.00
6	6°	20	10.2	10	70	14,130.00
6	7°	20	10.91	10	70	15,820.00
6	10°	20	13.05	12	80	18,080.00
6	15°	20	16.72	16	90	23,730.00
6	20°	20	20.56	20	100	26,560.00
8	30'	25	8.44	8	65	10,740.00
8	1°	25	8.87	8	65	10,740.00
8	1°30'	25	9.31	8	65	11,590.00
8	2°	25	9.74	8	65	12,150.00
8	3°	25	10.62	10	70	14,130.00
8	5°	25	12.37	12	90	22,600.00
10	30'	35	10.61	10	85	16,950.00
10	1°	35	11.22	10	85	16,950.00
10	1°30'	35	11.83	10	85	18,650.00
10	2°	35	12.44	12	90	20,910.00
10	3°	35	13.67	12	90	24,860.00
10	5°	35	16.12	16	90	28,250.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating