

ER-2 進料槽立銑刀

2-Flute Taper End Mills for Runner



* 塑膠模具，鋁鉛擠壓模具進料槽部加工專用刀具。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	7°	5	3.22	6	45	2,480.00
2.5	7°	6	3.97	6	45	2,480.00
3	7°	7	4.71	6	55	2,745.00
3.5	7°	7	5.21	6	55	3,005.00
4	7°	8	5.96	6	55	3,005.00
4.5	7°	9	6.71	8	60	3,525.00
5	7°	10	7.45	8	60	3,525.00
6	7°	12	8.94	10	70	3,910.00
8	7°	16	11.93	10	100	4,740.00
10	7°	20	14.91	12	110	5,265.00
12	7°	25	18.14	16	120	7,535.00
2	10°	5	3.76	6	45	2,745.00
2.5	10°	6	4.61	6	55	2,900.00
3	10°	7	5.46	6	55	2,900.00
3.5	10°	7	5.96	6	55	3,165.00
4	10°	8	6.82	8	60	3,425.00
4.5	10°	9	7.67	8	60	3,690.00
5	10°	10	8.52	10	70	4,170.00
6	10°	12	10.23	10	70	4,440.00
8	10°	16	13.64	12	100	5,115.00
10	10°	20	17.05	16	120	6,435.00
12	10°	25	20.81	20	125	8,790.00
2	12°	5	4.12	6	45	3,005.00
2.5	12°	6	5.05	6	55	3,160.00
3	12°	7	5.97	6	55	3,160.00
3.5	12°	7	6.47	8	60	3,525.00
4	12°	8	7.4	8	60	3,525.00
4.5	12°	9	8.32	8	60	4,210.00
5	12°	10	9.25	10	70	4,475.00
6	12°	12	11.1	10	70	4,745.00
8	12°	16	14.8	12	110	5,640.00
10	12°	20	18.5	16	120	9,345.00
12	12°	25	22.63	20	125	10,825.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills

ER-2 進料槽立銑刀

2-Flute Taper End Mills for Runner



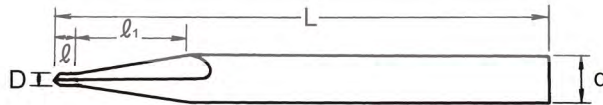
* 塑膠模具，鋁鉛擠壓模具進料槽部加工專用刀具。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	15°	5	4.68	6	55	3,270.00
2.5	15°	6	5.71	6	55	3,270.00
3	15°	7	6.75	6	55	3,425.00
3.5	15°	7	7.25	8	60	3,850.00
4	15°	8	8.28	8	60	3,850.00
4.5	15°	9	9.32	10	70	4,745.00
5	15°	10	10.35	10	70	4,745.00
6	15°	12	12.43	12	75	5,370.00
8	15°	16	16.57	16	110	6,595.00
10	15°	20	20.71	20	120	9,345.00
12	15°	25	25.39	25	125	12,645.00

SMD-2 潛水洞立銑刀

匯聚貿易/匯穎國際 Submarine Gate Drill



* 塑膠模具必須用到的刀具，常使用於玩具模具之盲孔。

單位：mm

刃徑 (D)	兩角 (θ)	先端刃長 (ℓ)	刃長約 (ℓ ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	20°	0.5	15.2	6	100	2,503.00
0.6	20°	0.6	15	6	100	2,503.00
0.7	20°	0.7	14.7	6	100	2,503.00
0.8	20°	0.8	14.4	6	100	2,503.00
1	20°	1	13.9	6	100	2,503.00
0.5	25°	0.5	12.5	6	100	2,503.00
0.6	25°	0.6	12.3	6	100	2,503.00
0.7	25°	0.7	12	6	100	2,503.00
0.8	25°	0.8	11.8	6	100	2,503.00
1	25°	1	11.4	6	100	2,503.00
0.5	30°	0.5	10.2	6	100	2,503.00
0.6	30°	0.6	10	6	100	2,503.00
0.7	30°	0.7	9.8	6	100	2,503.00
0.8	30°	0.8	9.6	6	100	2,503.00
1	30°	1	9.3	6	100	2,503.00