

# TEL-4 長刃斜刃立銑刀

4-Flute Long Taper End Mills



\* 塑膠模具加工時必須用到刀具；含鈦8%韌性強，硬度足。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	30'	40	6.69	6	90	3,120.00
6	1°	40	7.4	6	90	3,310.00
6	1°30'	40	8.09	8	90	3,440.00
6	2°	50	9.49	8	100	3,765.00
6	2°30'	50	10.37	10	100	4,115.00
6	3°	50	11.24	10	100	4,375.00
6	5°	60	16.5	16	130	7,810.00
6	7°	70	23.19	20	160	11,705.00
6	10°	80	34.21	32	170	20,825.00
8	30'	50	8.87	8	100	3,310.00
8	1°	50	9.75	8	100	3,500.00
8	1°30'	50	10.62	10	100	3,995.00
8	2°	60	12.19	12	120	4,495.00
8	2°30'	60	13.24	12	120	5,060.00
8	3°	80	16.39	16	150	8,470.00
8	5°	80	22	20	160	11,705.00
10	30'	60	11.05	10	120	4,240.00
10	1°	60	12.09	12	120	5,060.00
10	1°30'	60	13.14	12	120	5,250.00
10	2°	80	15.59	12	150	6,740.00
10	2°30'	80	16.99	16	160	8,790.00
10	3°	80	18.39	16	160	9,120.00
12	30'	80	13.4	12	150	6,865.00
12	1°	80	14.79	12	150	7,180.00
12	1°30'	80	16.19	16	160	7,945.00
12	2°	100	18.98	16	180	11,070.00
12	2°30'	100	20.73	20	180	13,015.00
12	3°	100	22.48	20	180	14,325.00