

# TE 鍍膜斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills with Coating

TE-2C 二刃



TE-4C 四刃



\* TE-2C全部是NPM粉末高速鋼，TE-4C， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

\*  $\phi 16$ 以上是不過中心。

\* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

塑膠模具加工時必須用到刀具。  
切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。  
最易使用之刃長，規格豐富齊全。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 ( $\theta$ )	刃長 (L)	粗端徑 ( $d_1$ )	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2C 價(支)格	TE-4C 價(支)格
1	30'	4	1.07	6	45	2,445.00	-
1	1°	4	1.14	6	45	2,445.00	-
1	1°30'	4	1.21	6	45	2,445.00	-
1	2°	4	1.28	6	45	2,445.00	-
1	2°30'	4	1.35	6	45	2,445.00	-
1	3°	4	1.42	6	45	2,445.00	-
1.5	30'	5	1.59	6	45	2,445.00	-
1.5	1°	5	1.67	6	45	2,445.00	-
1.5	1°30'	5	1.76	6	45	2,445.00	-
1.5	2°	5	1.85	6	45	2,445.00	-
1.5	2°30'	5	1.93	6	45	2,445.00	-
1.5	3°	5	2.02	6	45	2,445.00	-
2	30'	6	2.1	6	45	2,445.00	-
2	1°	6	2.21	6	45	2,445.00	-
2	1°30'	6	2.31	6	45	2,445.00	-
2	2°	6	2.41	6	45	2,445.00	-
2	2°30'	6	2.52	6	45	2,445.00	-
2	3°	6	2.62	6	45	2,445.00	-
2	5°	6	3.05	6	50	2,775.00	-
2	7°	6	3.47	6	50	3,470.00	-
2	10°	6	4.12	6	50	3,645.00	-
2.5	30'	8	2.64	6	45	2,275.00	-
2.5	1°	8	2.78	6	45	2,275.00	-
2.5	1°30'	8	2.91	6	45	2,275.00	-
2.5	2°	8	3.05	6	45	2,275.00	-
2.5	2°30'	8	3.2	6	45	2,725.00	-
2.5	3°	8	3.33	6	45	2,725.00	-
2.5	5°	8	3.9	6	50	2,775.00	-
2.5	7°	8	4.46	6	50	3,470.00	-
2.5	10°	8	5.32	6	50	3,825.00	-
3	30'	10	3.17	6	45	2,275.00	2,275.00
3	1°	10	3.35	6	45	2,275.00	2,275.00
3	1°30'	10	3.52	6	45	2,275.00	2,275.00
3	2°	10	3.69	6	45	2,275.00	2,275.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills



# TE 鍍膜斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills with Coating

TE-2C 二刃



TE-4C 四刃



塑膠模具加工時必須用到刀具。  
切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。  
最易使用之刃長，規格豐富齊全。

\* TE-2C全部是NPM粉末高速鋼，TE-4C， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

\*  $\phi 16$ 以上是不過中心。

\* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 ( $\theta$ )	刃長 (L)	粗端徑 ( $d_1$ )	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2C 價(支)格	TE-4C 價(支)格
3	2°30'	10	3.87	6	45	2,725.00	2,725.00
3	3°	10	4.05	6	45	2,725.00	2,725.00
3	5°	10	4.75	6	50	2,775.00	2,775.00
3	7°	10	5.45	6	50	3,470.00	3,470.00
3	10°	10	6.53	6	50	3,825.00	3,825.00
4	30'	15	4.26	6	50	2,275.00	2,275.00
4	1°	15	4.52	6	50	2,275.00	2,275.00
4	1°30'	15	4.79	6	50	2,275.00	2,275.00
4	2°	15	5.04	6	50	2,275.00	2,275.00
4	2°30'	15	5.31	6	50	2,725.00	2,725.00
4	3°	15	5.57	6	50	2,725.00	2,725.00
4	5°	15	6.62	6	60	2,925.00	2,925.00
4	7°	15	7.68	6	60	3,825.00	3,825.00
4	10°	15	9.3	8	80	4,795.00	4,795.00
5	30'	20	5.34	6	55	2,275.00	2,275.00
5	1°	20	5.7	6	55	2,275.00	2,275.00
5	1°30'	20	6.04	6	55	2,275.00	2,275.00
5	2°	20	6.39	6	55	2,275.00	2,275.00
5	2°30'	20	6.74	6	55	2,725.00	2,725.00
5	3°	20	7.1	6	55	2,725.00	2,725.00
5	5°	20	8.5	8	80	2,925.00	2,925.00
5	7°	20	9.91	8	80	4,795.00	4,795.00
5	10°	20	12.05	12	90	7,095.00	7,095.00
6	30'	20	6.35	6	55	2,725.00	2,725.00
6	1°	20	6.7	6	55	2,725.00	2,725.00
6	1°30'	20	7.05	6	55	2,725.00	2,725.00
6	2°	20	7.4	6	55	2,725.00	2,725.00
6	2°30'	20	7.75	6	55	2,775.00	2,775.00
6	3°	20	8.1	8	60	2,775.00	2,775.00
6	5°	20	9.5	8	80	3,650.00	3,650.00
6	7°	20	10.91	10	80	5,225.00	5,225.00
6	10°	20	13.05	12	90	7,115.00	7,115.00
8	30'	25	8.44	8	65	3,235.00	3,235.00
8	1°	25	8.87	8	65	3,235.00	3,235.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills



# TE 鍍膜斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills with Coating

TE-2C 二刃



TE-4C 四刃



\* TE-2C全部是NPM粉末高速鋼，TE-4C， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

\*  $\phi 16$ 以上是不過中心。

\* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

塑膠模具加工時必須用到刀具。  
切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。  
最易使用之刀長，規格豐富齊全。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 ( $\theta$ )	刃長 (L)	粗端徑 ( $d_1$ )	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2C 價(支)格	TE-4C 價(支)格
8	1°30'	25	9.31	8	65	3,235.00	3,235.00
8	2°	25	9.74	8	65	3,235.00	3,235.00
8	2°30'	25	10.18	10	70	4,090.00	4,090.00
8	3°	25	10.62	10	70	4,090.00	4,090.00
8	5°	25	12.37	12	90	5,125.00	5,125.00
8	7°	25	14.14	12	100	5,990.00	5,990.00
8	10°	25	16.82	16	110	8,945.00	8,945.00
10	30'	35	10.61	10	85	3,815.00	3,815.00
10	1°	35	11.22	10	85	3,815.00	3,815.00
10	1°30'	35	11.83	10	85	3,815.00	3,815.00
10	2°	35	12.44	12	90	4,090.00	4,090.00
10	2°30'	35	13.06	12	90	4,815.00	4,815.00
10	3°	35	13.67	12	90	4,815.00	4,815.00
10	5°	35	16.12	16	115	8,470.00	8,470.00
10	7°	35	18.6	16	115	11,615.00	11,615.00
10	10°	35	22.34	20	115	20,285.00	20,285.00
12	30'	55	12.96	12	110	3,945.00	3,945.00
12	1°	55	13.92	12	110	3,945.00	3,945.00
12	1°30'	55	14.88	12	110	3,945.00	3,945.00
12	2°	55	15.84	12	110	4,565.00	4,565.00
12	2°30'	55	16.8	16	110	5,465.00	5,465.00
12	3°	55	17.76	16	110	6,120.00	6,120.00
12	5°	55	21.62	20	155	8,845.00	8,845.00
12	7°	55	25.51	25	155	16,020.00	16,020.00
12	10°	55	31.39	25	155	24,385.00	24,385.00
16	30'	65	17.13	16	130	-	6,465.00
16	1°	65	18.27	16	130	-	6,465.00
16	1°30'	65	19.4	16	130	-	6,990.00
16	2°	65	20.53	20	130	-	7,975.00
16	2°30'	65	21.63	20	130	-	8,640.00
16	3°	65	22.81	20	130	-	9,395.00
16	5°	65	27.37	35	165	-	15,310.00
16	7°	65	31.96	32	165	-	22,070.00
16	10°	65	38.92	32	165	-	27,775.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills



# TE 鍍膜斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills with Coating

TE-2C 二刃



TE-4C 四刃



塑膠模具加工時必須用到刀具。  
切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。  
最易使用之刃長，規格豐富齊全。

\* TE-2C全部是NPM粉末高速鋼，TE-4C， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

\*  $\phi 16$ 以上是不過中心。

\* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 ( $\theta$ )	刃長 (L)	粗端徑 ( $d_1$ )	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2C 價(支)格	TE-4C 價(支)格
16	30'	100	17.74	16	170	-	9,835.00
16	1°	100	19.5	16	170	-	9,835.00
16	1°30'	100	21.24	20	170	-	10,815.00
16	2°	100	22.98	20	170	-	12,225.00
16	2°30'	100	24.74	20	170	-	13,110.00
16	3°	100	26.48	25	170	-	13,440.00
16	5°	100	33.44	32	190	-	29,815.00
16	7°	100	40.38	32	200	-	40,995.00
16	10°	100	50.72	42	200	-	67,120.00
20	30'	65	21.13	20	135	-	10,275.00
20	1°	65	22.27	20	135	-	10,275.00
20	1°30'	65	23.4	20	135	-	10,815.00
20	2°	65	24.53	20	135	-	11,690.00
20	2°30'	65	25.68	25	135	-	12,560.00
20	3°	65	26.81	25	135	-	13,065.00
20	5°	65	31.37	25	165	-	20,875.00
20	7°	65	35.96	32	165	-	27,835.00
20	10°	65	42.92	32	165	-	45,960.00
20	30'	105	21.83	20	185	-	13,545.00
20	1°	105	23.67	20	185	-	13,545.00
20	1°30'	105	25.5	25	185	-	14,300.00
20	2°	105	27.33	25	185	-	16,160.00
20	2°30'	105	29.18	25	185	-	17,210.00
20	3°	105	31	25	185	-	17,910.00
20	5°	105	38.31	32	200	-	37,285.00
20	7°	105	45.59	42	205	-	59,665.00
20	10°	105	56.45	42	205	-	70,845.00
25	30'	130	27.26	25	210	-	17,910.00
25	1°	130	29.55	25	210	-	17,910.00
25	1°30'	130	31.8	25	210	-	19,650.00
25	2°	130	34.07	32	210	-	23,260.00
25	2°30'	130	36.36	32	210	-	25,335.00
25	3°	130	38.62	32	210	-	26,860.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills