

# 正港FC超級纖維油石

Mould Grinding Stones

輕薄，不易折斷，耐用命長，屑不塞隙縫

揭開研削，研磨界，明日之新光改變向來砥石之形象，新素材。

## 一、素材物性及其潛在特性。

(1)高純度之氧化鋁為原料素材，其硬度可發揮優越之研磨，研削性。

(2)高硬度之氧化鋁纖維。

①纖維先端，很似銳利之切削劈解刀片。

②纖維是可撓性、耐久性，依正常用途可分粗、中、細研削用。

(3)樹脂之結合劑。

①有彈性賦與砥石材之可撓性及耐久性。

②粘性自常溫到使用時之摩擦熱，其研磨面之軟化，使樹脂質中之屑片被摺包而排出。

③纖維先端在研削中適宜劈落，但新的銳利之劈解刃部又再生。

(4)誘發新之技術如新砥材部品工具之出現。

使用對象：普通鋼、特殊鋼、不鏽鋼、銅、鋁、各種合金、玻璃、磁性材料、樹脂、石材等。

## 二、複合體砥石之特性。

(1)品質，形狀，可自由自在的任一設計。

(2)均勻質性佳，標準性優。

①品質之均勻性，包括部份之材質，經濟面之效率，加工之條件等，皆保證有一定之均勻特性。

②提昇工作之品質。

無論初用者或常用者，皆在作業上輕易的得到加工效果。

③可以使作業標準化。

常在一定作業效率時，能得到精修面均勻之效果。

(3)經濟性的

有效的利用砥石材及節約作業時間，是相當經濟的，是最理想，合理的新砥石材。

使用方法：最適宜，最有效之角度是40°，超過

60°就有可能折斷之慮，研削、切斷、去毛邊、去銹跡等，極有效果。



## 圓棒型：Round Type

番號	#220	#600	#800	#1000	#1200
規格	淺棕色 (SLD)	棕色 (SPD)	青色 (SBD)	白色 (SWD)	赤色 (SRD)
50 X 1.6	850.00	850.00	730.00	730.00	730.00
50 X 2	850.00	850.00	730.00	730.00	730.00
50 X 2.34	850.00	850.00	730.00	730.00	730.00
50 X 3	850.00	850.00	730.00	730.00	730.00
100 X 3	1,570.00	1,570.00	1,350.00	1,350.00	1,350.00